

RIBOFLAVIN



TEST DE COUVERTURE DE RIBOFLAVINE LA SOLUTION IDÉALE POUR VÉRIFIER L'EFFICACITÉ DES SYSTÈMES DE NETTOYAGE EN PLACE (CIP)

Made in / Fabriqué au Canada

Découvrez le Riboflavin Coverage Test – l'outil indispensable pour garantir l'efficacité de vos systèmes de nettoyage en place (CIP) dans l'industrie pharmaceutique. Nos systèmes CIP sont conçus pour nettoyer un ou plusieurs réservoirs au cours du processus de fabrication, et les dispositifs de pulvérisation installés à l'intérieur des réservoirs assurent une couverture optimale pour un nettoyage complet. Utilisant la riboflavine, une vitamine B naturellement fluorescente sous lumière ultraviolette, ce test rigoureux permet de vérifier la PROPRETÉ DE SURFACE EN ACIER INOXYDABLE et l'absence de matières organiques résiduelles. Grâce à cette méthode avancée, vous pouvez être certain que tous les résidus à l'intérieur de vos équipements sont éliminés efficacement, garantissant ainsi des conditions idéales pour la production de produits pharmaceutiques sûrs et purs. Assurez la couverture optimale de votre système avec le RIBOFLAVIN COVERAGE TEST. Cette méthode rigoureuse vous permet de vérifier l'efficacité de vos dispositifs de pulvérisation et d'assurer une couverture complète.

MODE D'EMPLOI

1. Appliquez une solution de riboflavine à 0,2 g/L sur la cuve. 2. Observez sous lumière ultraviolette (UV) tant que c'est humide. 3. Effectuez un cycle de rinçage court avec de l'eau. 4. Observez à nouveau sous lumière UV tant que c'est humide. Si la fluorescence de la riboflavine n'a pas été éliminée, cela indique une couverture insuffisante du système. Pour garantir une couverture adéquate, des modifications doivent être apportées aux dispositifs de pulvérisation et/ou au récipient. Par exemple, changer la position du dispositif ou en ajouter d'autres peut aider à éliminer les zones d'ombre dans le récipient. Répétez la procédure après chaque modification jusqu'à obtenir une couverture totale à 100%. Adoptez le RIBOFLAVIN COVERAGE TEST pour une assurance qualité inégalée et un contrôle optimal de votre processus.

ENTREPOSAGE ET MANUTENTION

Entreposer dans un lieu frais et bien aéré. Garder à l'abri de la chaleur, des étincelles et des flammes. Garder à l'abri des solutions caustiques ou alcalines des agents réducteurs. Maintenir les contenants bien fermés. Emballage à ouverture rapide, conforme aux normes de l'ONU.

PRÉCAUTIONS

Porter des bottes en caoutchouc, gants imperméables, sarrau plastifié et lunettes protectrices. Éviter tout contact avec la peau.

PREMIERS SOINS

En cas de malaise, se déplacer vers un endroit bien aéré. Si la personne ne respire plus, pratiquer la respiration artificielle et consulter un médecin. En cas de contact avec les yeux, rincer abondamment avec de l'eau et consulter un médecin. Voir la fiche signalétique.

CODE DE PRODUIT	FORMAT	PRIX COURANT
KPNOX-RB02	4 L	
KPNOX-RB02	20L	

Pour plus d'informations sur nos produits et nos solutions personnalisées, ou pour une démonstration gratuite, contactez-nous !

T. 1-514-333-0754 E. info@gkemplus.com
F. 1-514-333-5780 w. gkemplus.com